

RANSOME
MANUFACTURING

**Serie PAM Vaporizador
de Gas LP de
Disparo Directo
Mezcladores de Aire**





Los mezcladores del vaporizador de la serie de PAM

Los mezcladores de vaporizador con disparo directo de la serie PAM proporcionan una fuente confiable de la mezcla de aire propano para reemplazar el gas natural para cualquier uso industrial o comercial de hasta 73.500 scfh a una altura de 30 PSI.

Los usos incluyen las fábricas, los hospitales, las escuelas, los edificios de oficinas, las pequeñas utilidades y muchos otros. Son individualmente probados en fábrica y calibrados en propano y enviados listos para su uso.

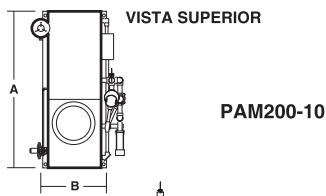
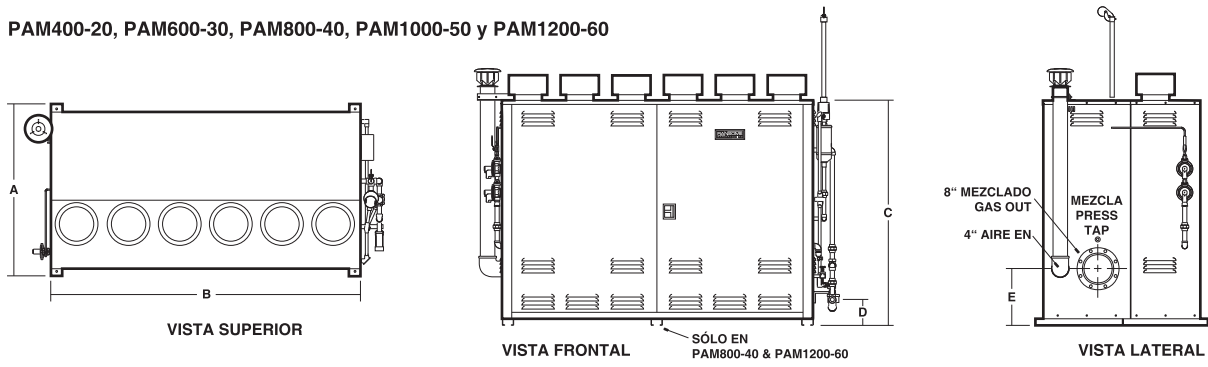
¿por qué un mezclador?

LP-gas es una fuente de energía altamente concentrada, con 2516 BTU por pie cúbico de contenido de calor bruto. Es demasiado rica para usar como sustituto del gas natural sin dilución. La mezcladora de rescate se mezcla en la cantidad justa de aire para una mezcla equivalente. Una mezcla con la gravedad específica de 1,31 (1480 BTU/cu. ft.) se emparejará aproximadamente 0,6 específico de gravedad gas natural con 1000 BTU/cúbicos de contenido de calor bruto.

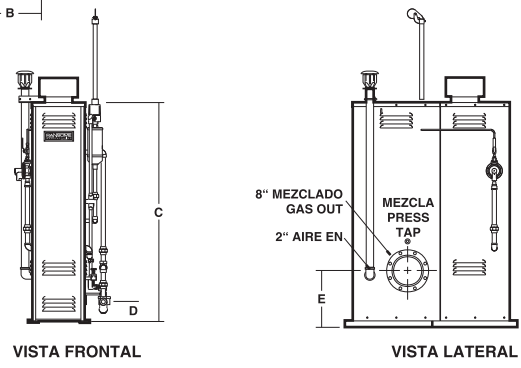
Características

1. Exclusivo Ransome Gasonic venturis mantienen un control estricto de la mezcla de aire y gas.
2. Los enclavamientos de apagado de seguridad protegen la instalación de daños o peligros debidos a temperaturas y presiones excesivas o insuficientes. Se proporciona un complemento completo de interbloqueo de apagado de seguridad con modelos estándar que incluyen: alta presión de vapor del panel; baja presión de vapor de propano; alta presión de gas mezclado; baja presión de gas mezclado; alta temperatura del vaporizador; baja temperatura del gas mezclado
3. Sistema de control eléctrico simple y seguro, con conexión a tierra y fusionado, para una vida útil prolongada y confiable.
4. Las válvulas de aire duales en cada venturi previenen la fuga de gas mixto en el sistema de entrada de aire.
5. Los venturis múltiples proporcionan un funcionamiento más silencioso, con tanques de compensación mucho más pequeños que los sistemas venturi más grandes y únicos.
6. La mezcla de gas y aire es ajustable en un amplio rango para que coincida con los gases naturales con diferentes gravedades específicas y contenido de calor.
7. La misma construcción fiable y compacta de vaporizadores de tubos múltiples utilizada en la serie RH.
8. Cada máquina se prueba y calibra en propano en condiciones de campo. Se proporciona un informe de datos de prueba certificados.
9. El diseño modular proporciona la capacidad máxima en una unidad compacta y rectangular. Casi 74,000 SCFH de gas natural pueden ser reemplazados por un solo PAM 1000-50 que ocupe menos de 24 pies cuadrados.
10. Los modelos están disponibles en una rama completa de tamaños de 10,000 a 50,000 SCFH de gas mixto, eliminando la necesidad de comprar más capacidad de la requerida.
11. Todos los tamaños son capaces de una reducción infinita y mantendrán un suministro listo de gas mixto desde cero carga hasta su capacidad máxima. Con carga cero, solo se generará suficiente calor para mantener la temperatura y evitar la condensación.

PAM400-20, PAM600-30, PAM800-40, PAM1000-50 y PAM1200-60

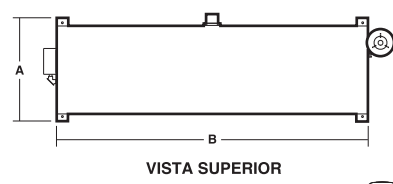


PAM200-10

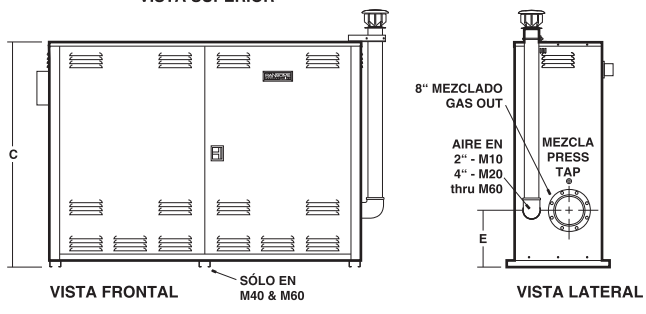


MODELO	DIMENSIONES, IN.					Aprox. Envío Peso, LB
	A	B	C	D	E	
PAM200-10	47.25	14	67.5	8	17.5	1450
PAM400-20	53.5	28	69.5	8	17.5	2125
PAM600-30	53.5	42	69.5	8	17.5	2760
PAM800-40	53.5	56	69.5	8	17.5	3400
PAM1000-50	53.5	70	69.5	8	17.5	4400

MODELO	DIMENSIONES, CM.					Aprox. Envío Peso, KG
	A	B	C	D	E	
PAM200-10	120	36	171	20	44	658
PAM400-20	136	71	177	20	44	964
PAM600-30	136	107	177	20	44	1252
PAM800-40	136	142	177	20	44	1542
PAM1000-50	136	178	177	20	44	1996



- M10
- M20
- M30
- M40
- M50
- M60



MODELO	DIMENSIONES, IN.					Aprox. Envío Peso, LB
	A	B	C	D	E	
M10	16.5	14	67.5	62	17.5	600
M20	32	28	69.5	64	17.5	810
M30	32	42	69.5	64	17.5	1020
M40	32	56	69.5	64	17.5	1288
M50	32	70	69.5	64	17.5	1540

MODELO	DIMENSIONES, CM.					Aprox. Envío Peso, KG
	A	B	C	D	E	
M10	42	36	171	157	44	272
M20	81	71	177	163	44	376
M30	81	107	177	163	44	463
M40	81	142	177	163	44	581
M50	81	178	177	163	44	699

Características

1. Coloque la unidad en una plataforma de concreto simple.
2. Proporcione una cantidad adecuada de líquido de propano a la entrada del vaporizador. Se debe mantener la presión mínima de entrada como se muestra en la tabla a continuación. Use la bomba de presurización según sea necesario.

4. Salida mixta de gas conectada de las series PAM o M para aumentar el tanque con una brida de 8 "150 # sch. 40. (Se necesita una longitud de 5 'solo en California).
5. Proporcione la fuente de alimentación de control 110V AC, 60 Hz, 1 ph.
6. Proporcione tuberías desde el tanque de compensación a la conexión de línea de gas natural.

Presión mixta de gas	5	6	7	8	9	10-30 (Aire impulsado)
Presión mínima de entrada requerida PSIG	90	100	120	135	140	100

Cuadro de Selección

Si sus requisitos de carga máxima son de hasta (1)			Ransome Modelo		Aire Requerido SCFM (para 10-30 PSI solamente)	Vaporización Capacidad requerida (solo para la Serie M) Propano GPH
Millones de BTU / HR	Miles de SCFH Gas natural (2)	Miles de SCFH Gas mixto (3)	Vaporizador Mezclador	Mezclador Solamente		
14.75	14.75	10	PAM200-10	M10	75	180
29.50	29.50	20	PAM400-20	M20	150	360
44.25	44.25	30	PAM600-30	M30	225	540
59.00	59.00	40	PAM800-40	M40	300	720
73.75	73.75	50	PAM1000-50	M50	375	900

Cuadro de Selección - Conversión SI

Si sus requisitos de carga máxima son de hasta (1)			Ransome Modelo		Aire requerido M3 / M (para 10-30 PSI solamente)	Vaporización Capacidad requerida (solo para la Serie M) KG / HR
M KAL/HR	M3/HR Natural Gas (2)	M3/HR Gas mixto (3)	Vaporizador Mezclador	Mezclador Solamente		
3.72	413	280	PAM200-10	M10	2.1	681.3
7.43	826	560	PAM400-20	M20	4.2	1362.6
11.15	1239	840	PAM600-30	M30	6.3	2043.9
14.87	1652	1120	PAM800-40	M40	8.4	2725.2
18.59	2065	1400	PAM1000-50	M50	10.5	3406.5

(1) Las unidades pueden ser paralelas para lograr mayores capacidades. (2) Gas natural; S.G.U. = .6 Contenido de calor bruto 1000 BTU / Cu. Pie.
(3) Gas mixto; Propane-Air, S.G.U. = Contenido Bruto de Calor 1480 BTU / Cu. Pie.

Especificaciones Estándar

Las unidades estándar son de tipo Venturi, construidas de acuerdo con Factory Mutual. **ESPECIFICAR LA CONFIGURACIÓN DESEADA.** Probado en fábrica y calibrado para entregar 1.31 mezclas de propano y aire de gravedad específica (1480 BTU / Cu. Ft.). Se pueden utilizar otros gases, como butano, mezclas de butano-propano, gas natural, etc. Consulte a la fábrica para su aplicación. 110V AC, estándar de tensión de control 1PH; otros voltajes disponibles bajo pedido.

Cuadro de Selección

Opciones	Descripción	Añadir Sufijo
Alta presión (10-30 PSI) Uso de Blower	Las unidades requieren aire limpio y seco a una presión constante de aproximadamente 2 PSI menos que el de gas mixto. Especifique la presión del gas mezclado deseado.	HB
Alta presión (10-30 PSI) Usando Plant Air o Compressor	Las unidades requieren aire limpio y seco a una presión mínima de 2 PSI sobre la presión del gas mezclado. Especifique la presión del gas mezclado deseado.	HP
Reignitor Piloto Eléctrico	Protege contra el corte del piloto causado por vientos inusualmente turbulentos y elimina la necesidad de fósforos para encender el vaporizador. 110V requerido.	E
Panel de interrupción	Proporciona el inicio de la llave y explica la causa del apagado de seguridad para simplificar el servicio. Incluye luces de alarma para altas y bajas presiones de gas propano y mezclas, presiones de aire altas y bajas (modelos HB y HP), alto vapor y bajas temperaturas de gases mezclados, una luz de advertencia para el corte del piloto y el interruptor de confirmación de alarma.	C
Filtro de aire de entrada	Para todas las máquinas PAM y M Series a 10 PSI. Incluye filtro seco lavable con carcasa y tapa de protección, soporte de montaje y tubería.	F

Garantía

Ransome Manufacturing, 3495 South Maple Avenue, Fresno, California, garantiza a todas las partes todos los equipos fabricados y vendidos por él que están libres de defectos de material o mano de obra bajo uso y servicio normales, cuando se instalan y utilizan de acuerdo con todos los requisitos estatales y locales códigos, regulaciones y leyes de acuerdo con el Folleto Nacional de Protección contra Incendios 58. Ransome Manufacturing acepta reparar o reemplazar cualquier equipo que su examen revele haber sido defectuoso debido a fallas de mano de obra o material, si se devuelve a la fábrica, los gastos de transporte prepagos. Las desviaciones de las aplicaciones recomendadas, el diseño del sistema, las prácticas de instalación y servicio, así como el deterioro o desgaste debido a materiales extraños o la contaminación presente en el gas LP o en el aire se considerarán abusos y anularán esta garantía. Esta garantía se aplica por un período de un año a partir de la fecha de instalación, pero no más de dieciocho meses después del envío de la fábrica.

Esta garantía sustituye expresamente a todas las demás garantías expresas o implícitas, y a todas las obligaciones o responsabilidades de su parte por daños que incluyen, entre otros, daños consecuentes, tras el uso o el uso indebido de los equipos vendidos por este. Ningún agente está autorizado a asumir ninguna responsabilidad por Ransome Manufacturing, salvo lo establecido anteriormente.