



Características Estándar

- La válvula de entrada líquida mecánica proporciona el control positivo del nivel líquido del LP-gas en todas las unidades de RW 100. RW 180 Thru RW 900, utilice un interruptor de flotador confiable y una válvula de entrada eléctrica para evitar que el líquido se arrastre.
- El sistema de control de gas de milivoltios mantiene la temperatura apropiada del baño de agua bajo condiciones de carga cambiantes.
- La válvula de control de gas se encuentra dentro del gabinete de protección seco con el regulador montado en el exterior que proporciona la ventilación total.
- El interruptor de la temperatura de funcionamiento de la precisión, fábrica-fijó y el pisón resistente, incorpora los contactos del metal precioso para la vida de servicio extendida.
- La regulación de la presión de dos etapas proporciona las presiones y el funcionamiento exactos del mechero de gas del quemador sin importar cambios en la presión de entrada.
- Los tubos de vaporización de código ASME con calor de intercambio térmico integral y cámara de agua interna proporcionan una vaporización eficiente con una entrada mínima de quemador.
- Las bombas de circulación integrales aumentan la transferencia de calor y las capacidades de control de temperatura.
- El diseño modular proporciona la capacidad máxima en una unidad compacta, rectangular.
- Los deflectores de aire de combustión de doble celosía aseguran la libertad de las interrupciones incluso durante las condiciones climáticas adversas. (para condiciones extremas, se dispone de reencendedores piloto eléctricos opcionales).
- Todos los tamaños son capaces de la cobertura infinita y mantendrá un suministro listo de vapor de la carga cero a la capacidad completa. Sin carga, sólo se generará suficiente calor para mantener la temperatura del agua y evitar la condensación.

Los modelos están disponibles en una rama completa de tamaños a partir del 100 gph a la capacidad del propano de 900 GPH, permitiendo que usted compre exactamente la vaporización que usted necesita.

Los modelos estándar se construyen para ajustarse a los requisitos de la Asociación Nacional de protección contra incendios

folleto 58, Sociedad Americana de ingenieros mecánicos sección VIII y código de regulaciones de California título 8. Todos los modelos son sistema mutuo de la fábrica y por aprobada Comisión del ferrocarril de Texas.



Tabla de Selección

Si tu Max. los requisitos de carga de propano *				Altura		Ancho		Profundidad		Peso del Envío		RANSOME MODELO
GAL/HR	Millones de BTU/HR	CF/HR	KG/HR	IN.	CM.	IN.	CM.	IN.	CM.	LB.	KG.	
100	9.16	3645	192	48	122	16.5	42	20.75	53	450	204	RW100
180	16.49	6561	345	67.5	172	16.5	42	20.75	53	750	340	RW180
360	32.98	13122	690	69.5	177	28	71	26.25	67	1390	630	RW360
540	49.46	19683	1035	69.5	177	42	107	26.25	67	1950	883	RW540
720	65.95	26244	1380	69.5	177	56	142	26.25	67	2510	1137	RW720
900	82.44	32805	1725	69.5	177	70	178	26.25	67	3070	1391	RW900

(1) Las unidades pueden ser paralelas para lograr mayores capacidades.

Nota: para el uso con otros gases, consulte a la fábrica para obtener información sobre el tamaño. (i.e. C3H6, NH3, SO2, C12)

Teoría de la Operación

El vaporizador de la serie de RW consiste en un recipiente clasificado de la presión de vertical ASME que se sumerge en un baño de agua. El agua es calentada por un quemador de gas que consume una pequeña cantidad de vapor del recipiente para desarrollar el calor necesario para la vaporización.

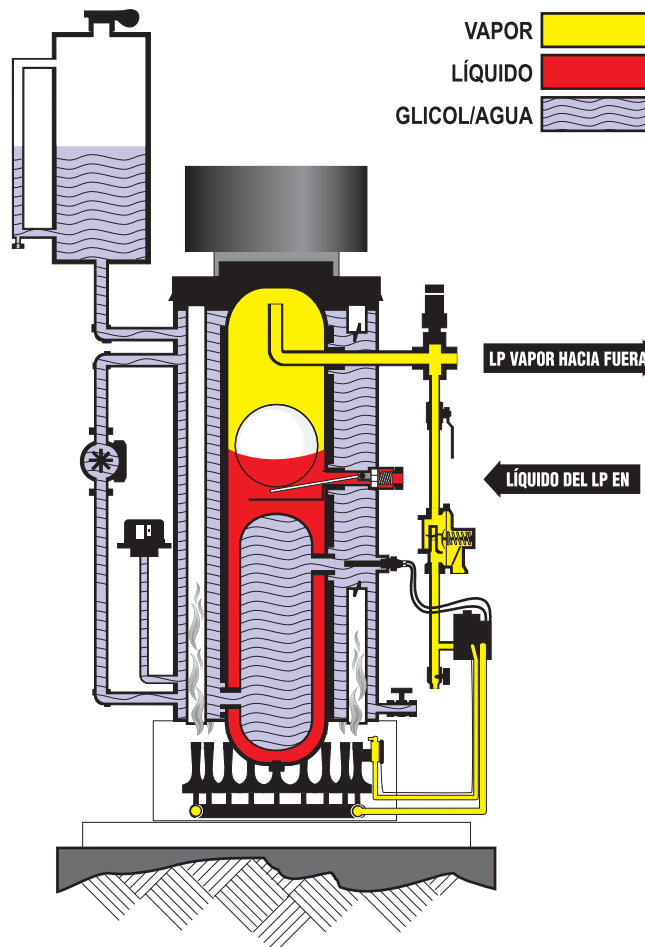
A medida que el líquido entra en el vaso, comienza a vaporizarse, absorbiendo el calor almacenado en el agua causando que su temperatura disminuya.

El interruptor de temperatura de funcionamiento supervisa la temperatura del agua y señala la válvula de control de gas para disparar el quemador cuando la temperatura del agua desciende por debajo del punto de ajuste (175 grados F).

La bomba de circulación mantiene el agua y el glicol mezclados correctamente y asiste en la transferencia del calor circulando el agua a través del tubo, eliminando puntos calientes.

El modelo del rescate RW100 utiliza una válvula de entrada líquida mecánica que es accionada por una bola del acero inoxidable situada dentro del recipiente. Si el nivel de líquido se eleva por encima de la conexión de entrada, el flotador levantará la válvula de entrada permitiendo que se cierre, deteniendo el flujo de líquido. Una vez que el líquido caiga, la válvula volverá a abrirse.

Modelos de rescate RW180 Thru RW900 utilice un interruptor de flotador externo y una electroválvula de accionamiento eléctrico para detener el flujo del líquido. Una vez que el líquido cae a un nivel seguro, el interruptor de flotador volverá a abrir la válvula.



Opciones de RW

Opción	Descripción	Agregar sufijo
Reencendedor de piloto eléctrico	Protégé contra la interrupción del piloto debido a los vientos inusualmente turbulentos y elimina la necesidad de fósforos para comenzar el vaporizador. 110V. requerido.	E

Warranty

Ransome Manufacturing, 3495 South Maple Avenue, Fresno, California, garantiza a todas las partes todo el equipo fabricado y vendido por él para estar libre de defectos de material o mano de obra bajo el uso y servicio normales, cuando se instala y se utiliza de acuerdo con todos los códigos, reglamentos y leyes estatales y locales aplicables de acuerdo con el folleto Nacional de protección contra incendios 58. Ransome Manufacturing acuerda reparar o reemplazar cualquier equipo que su examen revela haber sido defectuoso debido a defectos de mano de obra o material, si se devuelve a fábrica, los cargos de transporte prepagados. Las desviaciones de las aplicaciones recomendadas, el diseño del sistema, la instalación y las prácticas de servicio, así como el deterioro o desgaste debido a materiales extraños o contaminación presentes en el gas propano o aire, se considerarán como abusos y anularán esta garantía. Esta garantía se aplica por un período de un año a partir de la fecha de la instalación, pero no más de dieciocho meses después del envío de la fábrica.

Esta garantía está expresamente en lugar de cualquier otra garantía expresa o implícita, y de todas las obligaciones o pasivos por su parte por daños incluyendo pero no limitados a daños consecuentes, siguiendo el uso o mal uso del equipo vendido por él. Ningún agente está autorizado a asumir ninguna responsabilidad por el rescate de la fabricación, excepto como se indica anteriormente.

RANSOME
MANUFACTURING

3495 South Maple Avenue • Fresno, California 93725 • USA
Telephone (559) 485-0979 • Fax (559) 485-8869 • www.ransomemfg.com