

Descripción del Producto

Los calentadores horizontales del tanque de la serie RETH son de presión controlada por evaporadores capaces de proporcionar el calor requerido para vaporizar LP-gas y de tal modo el "calor" un LP-gas recipiente de almacenamiento. Las unidades están disponibles en estándar capacidades que van de 25 a 400 galones por hora.

Límites y Características de Seguridad

Los calentadores del tanque de la serie de RETH tienen dispositivos de alta temperatura y de alta presión de protección para proteger el sistema en caso de una temperatura excesiva o sobre-condición de la presión. Un Snapdisk el tipo interruptor de alta temperatura es instalado en la parte potencialmente más caliente de la inmersión del buque. Monitorea la temperatura de los alrededores baño de propano líquido y los el elementos calefactores de inmersión. La alta el presostato monitorea la alta presión del sistema. Si se exceden cualquiera de estos límites de seguridad, el cierre de seguridad ocurre. Reinicio manual de la sistema se requiere una vez que la fuente de la el problema ha sido resuelto.



Modelo RETH50
Calentador del Tanque

Características y Beneficios

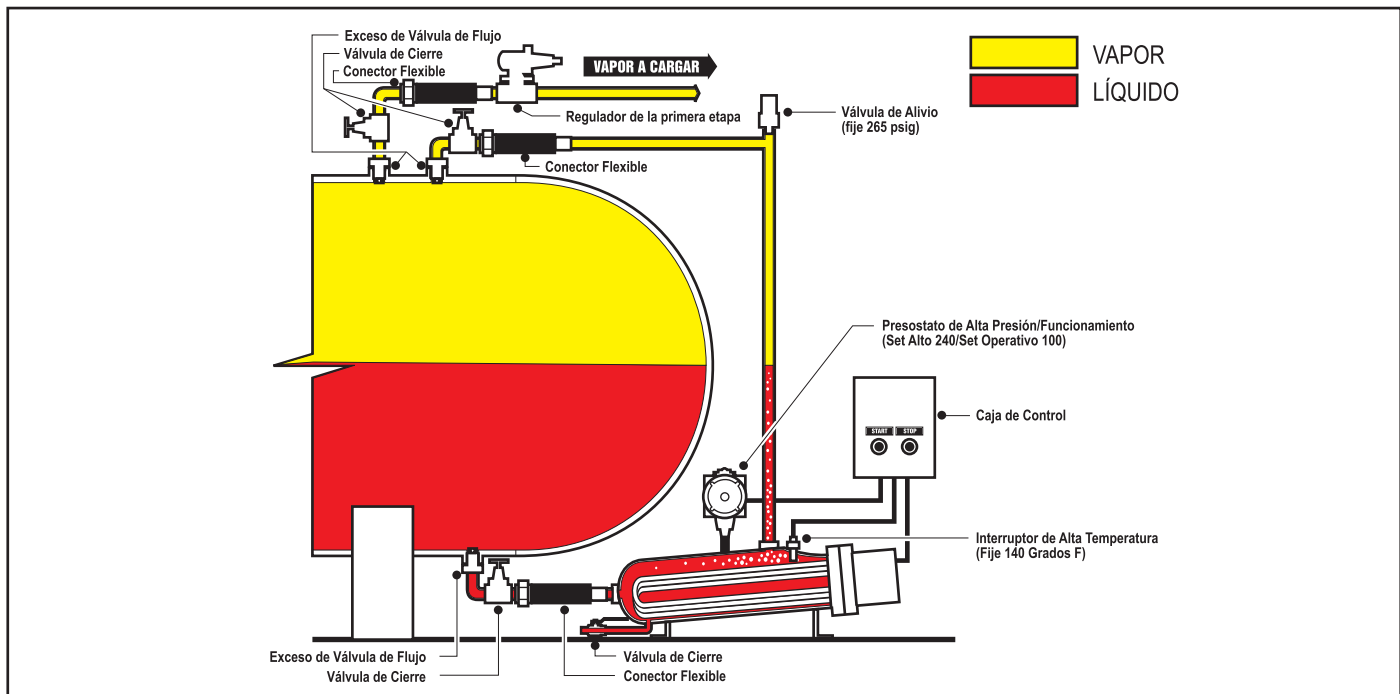
- Depósito de presión del código ASME. Cada buque está construido de acero al carbono de alta resistencia según la sección VLL, div. I del código ASME.
- Interruptores de precisión de funcionamiento y seguridad.
- Calentador de inmersión ensanchado de calidad superior. Los elementos de acero son estándar. Disponibles de acero inoxidable. Los calentadores son dimensionados para el calor exacto requerido.
- Válvula de alivio estampada ASME. El recipiente de presión ASME está adecuadamente protegido por una válvula de seguridad externa.
- Todos los controles (contactores, relés, etc.) se encuentran dentro de un panel de control NEMA 4 para rendimiento incluso en condiciones climáticas extremas.
- Todos los tamaños son capaces de la cobertura infinita y mantendrá el suministro de calor y la presión resultante en el almacenamiento de GLP buque de carga cero a plena capacidad. Sin carga, sólo se generará suficiente calor para mantener la presión del punto de ajuste.
- Configuración eléctrica estándar clase I, div. II. (clase I, div.) También disponible)

Control

El calentador del tanque de la serie de RETH utiliza la presión accionada Control de encendido/apagado para mantener una presión deseada en el recipiente de almacenamiento de GLP. Una presión de funcionamiento el interruptor cicla un calentador de inmersión por completo. La sensibilidad a la presión (histéresis) se diseña en el Controla la acción entre encendido y apagado. Este la sensibilidad se diseña para prevenir la conmutación de el calentador de inmersión dentro y fuera el lapso de presión es demasiado angosto. La presión es siempre mantenida "acerca del punto de ajuste." Esto es dictado por la sensibilidad de conmutación del control de encendido/apagado. La acción de control dicta que habrá una cierta cantidad de sobrecargas de presión y aterrizaje. El grado de sobretiro y el rodaje será dependiente de las características de todo el sistema térmico.

Operación

El calentador del tanque de la serie RETH se instala lo más cerca y tan lejos debajo del tanque de almacenaje del LPG como práctico. Este es muy importante puesto que el calentador del tanque es dependiente en la gravedad para el flujo de líquido del LPG en él. El más corto posible funcionamiento de la tubería de suministro de tamaño adecuado minimiza la caída de presión y maximiza el valor de la cabeza líquida presión al calentador del tanque. Como el líquido fluye en el calentador del tanque, es vaporizado inmediatamente por el caliente calentador de inmersión. El vapor caliente resultante es naturalmente volver a circular en el recipiente de almacenamiento de GLP. Este la adición de calor eleva la temperatura y por consiguiente, aumenta la presión en el sistema. Como la presión del sistema varía debido a la subida y a la caída del ambiente la temperatura o el retiro del vapor del tanque, el tanque el calentador circulará el suficiente LPG para mantener deseado Fije la presión del punto siempre y cuando las pérdidas de calor no excedan la capacidad de la entrada del calentador del tanque.



Especificaciones Eléctricas y Físicas

KW	Amperios/Línea 480V - 3Ph 50/60 Hz	Tamaño del Conducto Calentador Circuito	Número de Líneas	Shell O.D.	LPG Entrada	LPG Salida	Aprox. General Longitud	Aprox. General Altura	Ransome Modelo
8	10A	3/4 in.	3	4-1/2 in.	2 in. NPT	2 in. NPT	56 in.	24 in.	RETH25
16	19A	3/4 in.	3	8-5/8 in.	2 in. NPT	2 in. NPT	36 in.	30 in.	RETH50
25	31A	3/4 in.	3	8-5/8 in.	2 in. NPT	2 in. NPT	45 in.	30 in.	RETH80
50	30A	1 in.	6	10-3/4 in.	2 in. NPT	3 in. 300 CL	64 in.	32 in.	RETH160
75	45A	1 in.	6	10-3/4 in.	2 in. NPT	3 in. 300 CL	82 in.	32 in.	RETH240
100	40A	1-1/4 in.	9	12-3/4 in.	3 in. 300 CL	3 in. 300 CL	74 in.	36 in.	RETH320
125	50A	1-1/4 in.	9	12-3/4 in.	3 in. 300 CL	3 in. 300 CL	92 in.	36 in.	RETH400

Nota: 1. todos los circuitos de control 120V AC, 50/60 Hz, 10A 2. Consulte la fábrica para tamaños más grandes.

RANSOME
MANUFACTURING

3495 South Maple Avenue • Fresno, California 93725 • Phone (559) 485-0979 • Fax (559) 485-8869 • www.ransoemfg.com